

DRAHT WIRE
 Deutsche Kompetenz für Drahtwerkzeuge, Draht- und Kabelindustrie

»Auf Knopfdruck die perfekte Temperatur.«

Das neue PREHEAT 4000 TC bietet Ihnen eine fortschrittliche Lösung zur Leistungsbestimmung aller elektrischen Maschinenleistungen und -leistungen für Kabelanwendungen.

Das PREHEAT 4000 TC ist verfügbar für Spannungen bis zu 150 V, Leistungsfaktoren bis zu 0,95, Drehmoment bis zu 2,8 Nm und 200 bis 2.000 U/min.

Merkmale des PREHEAT 4000 TC:

- Überhöhte Leistung des Motors messen
- 20 bis 2000 U/min messen und messen
- Energieeffizienz, Leistungsmanagement, Temperaturmessung und -regulierung
- Messung von Drehmoment und Drehmoment
- Messung von Drehmoment und Drehmoment

SIKORA
 Technology To Perfection

Besuchen Sie uns auf der **wire 2014**, P. 11, April, Düsseldorf, Stand 10A1

Basis der Fertigung: **Erweiterte Flexibilität**
 Durchgängigkeit: **Auf die Mischung kommt es an**
 Maximales: **Wird gegossen, gut getrieben**

Erstklassige Mess- und Regeltechnologie für die Draht- und Kabelproduktion

Die SIKORA AG mit Hauptsitz in Bremen, Deutschland, ist ein Hersteller und weltweiter Anbieter von innovativen Mess- und Regelgeräten für den Einsatz in der Draht- und Kabelindustrie.

Die berührungslosen Messsysteme basieren auf fortschrittlicher Laser- und Röntgentechnologie und eignen sich für diverse Anwendungen wie die Messung des Durchmessers, der Wanddicke, der Exzentrizität oder der Ovalität. SIKORAs Produktpalette umfasst ebenfalls Sparktester zur Überprüfung von Isolationsfehlern, Knotenwächter zur Detektion von Fehlern auf der Produktoberfläche, Kapazitätsmessgeräte, sowie Geräte zur präzisen Längenmessung, Leitervorheizung, Leitertemperaturmessung sowie -regelung. Darüber hinaus bietet SIKORA mit dem PURITY SCANNER ein neuartiges Onlinemesssystem zur Inspektion und Sortierung von Polymer-Pellets an.

Die Messsysteme eignen sich sowohl für die Online-Qualitätskontrolle von Datenübertragungskabeln, Automobil- und Installationsleitungen, als auch von optischen Kabeln und Energiekabeln. Direkt in der Produktionslinie integriert sichern die Systeme kontinuierlich die Qualität während der Fertigung und helfen den Herstellern einzusparen.

SIKORA AG

Bruchweide 2
 28307 Bremen, Deutschland
 Telefon: +49 421 48900-0
 Fax: +49 421 48900-90
 E-Mail: sales@sikora.net
 Internet: www.sikora.net

Neue Führung beim BME

Frankfurt a.M./D (BME) – Christoph Feldmann leitet seit Januar den Bundesverband Materialwirtschaft, Einkauf und Logistik e.V. (BME). Er kommt vom Pharmakonzern Pfizer, wo er am Standort Brüssel zuletzt als Senior Director und Supply Chain Leader Alliance die globale Supply Chain (Lieferkette) und operative Produktlaunch-Koordinierung für Pfizers Generikasegment verantwortete. Sein Vorgänger Holger Hildebrandt

war seit dem Jahr 2000 für den BME verantwortlich. Zuvor hatte er dem Verband bereits seit 1996 als ehrenamtlicher Vorstandsvorsitzender Impulse gegeben. Der 1954 gegründete BME ist Dienstleister für alle Interessierten der Supply Chain. Dem Verband gehören über 9000 Mitglieder an aus allen Industriebereichen, Sektoren, aus Dienstleistung und öffentlicher Beschaffung.
 Info: www.bme.de

Netzwerkpartner kooperieren beim Energiemanagement



Erfasst wird die Leistung pro Motor nebst Summe aller Motorenleistungen.
 Bild: Netzwerkdraht

Iserlohn/D (Netzwerkdraht) – Das Netzwerkdraht e.V. hat in einem seiner Arbeitsfelder das Thema Energie- und Ressourceneffizienz definiert und wiederholt diskutiert. MES-Systemanbieter IT Engineering GmbH in Pliezhausen und die Drahtwerke Altena GmbH+Co. KG, Altena, haben ein Projekt zum ressourcenschonenden Einsatz von Energie umgesetzt. Die Erfassung und Visualisierung von Energiedaten macht den Verbrauch von kompletten Fertigungsmaschinen bis hin zu Teilkomponenten transparent.

Markus Giese – Geschäftsführer Drahtwerke Altena – setzt sich seit längerem mit „Energieeffizienz und Energieeinsparung“ auseinander. Zusammen mit IT Engineering wurde eine Lösung entwickelt. Hierfür lieferten die Drahtwerke die betrieblichen Anforderungen. IT Engineering realisierte auf Basis des „EMC“-Systems die Umsetzung. Das Modul EMC Energiemanagement wurde von IT Engineering an einer Drahtziehmaschine mit fünf Ziehstufen installiert, um die Energiekosten pro Drahtgewinde und die Energieverbräuche je Ziehstufe zu ermitteln. Im ersten Schritt werden die einzelnen Leistungs- und Energiedaten der Motoren je Ziehstation erfasst. Via Online-Monitoring werden die Energieverläufe von jeder Drahtziehstation oder auch auftragsbezogene Leistungskurven der Motoren über einen beliebig wählbaren Zeitraum visualisiert. Die Leistung pro Motor und die Summe aller Motorenleistungen schafft Klarheit über den Energieverbrauch der Drahtziehmaschine bis hin zum einzelnen Motor einer Ziehstation. Optimierungspotenzial kann so aufgedeckt werden.
 Info: www.netzwerkdraht.de

Netzwerkdraht mit Gemeinschaftstand auf der „wire“

Iserlohn/D (Netzwerkdraht) – Der Netzwerkdraht e.V. wird erneut mit einem Gemeinschaftsstand auf der „wire“ in Düsseldorf vertreten sein. Neben dem Verband werden sich elf Firmen und Institutionen präsentieren. Erstmals dabei ist das Fraunhofer-Institut für Physikalische Messtechnik IPM, das sein bildgebendes Drahtinspektions-System „Wire-AOI“ präsentieren wird. Dieses erkennt im Kaltumformprozess von Draht selbst winzige Fehler. Zur 100-Prozent-Kontrolle der Drahtoberfläche wird der kompakte Sensorkopf samt Blitzlampen exakt an den jeweiligen Produktionsprozess angepasst, etwa an unterschiedliche Drahtmaterialien oder -quer-

schnitte. Das System hatte das IPM bereits 2013 auf dem 6. Branchentag-Draht in Iserlohn vorgestellt.

wire 2014 Stand EN 08



Netzwerkdraht e.V.
 Eibenstraße 18, 58640 Iserlohn
 Tel.: +49 2371 46886
 info@netzwerkdraht.de
 www.netzwerkdraht.de